L'USINE NOUVELLE
Pays : FR
Périodicité : Hebdomadaire
OJD : 25355

Date : Du 21 au 27 fevrier 2019
Page de l'article : p.56
Journaliste : LAURENT ROUSSELLE

LE GUIDE
ACHATS

ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION

COL DE CYGNE
ENSACHE... TOUT SIMPLEMENT

Le marché mondial des machines d'emballage et de conditionnement représentait 38 milliards de dollars en 2017, selon des données du salon All4pack. Avec 63 % de machines qui lui sont adressées, le secteur de l'agroalimentaire et des boissons en est le premier utilisateur, loin devant l'industrie pharmaceutique (12,9 %) et la cosmétique (4,8 %). Selon l'observatoire d'All4Pack, en France, en 2017, « 91 % des acheteurs avaient un investissement en cours ou prévu dans les deux ans dans l'emballage et le conditionnement ou dans la manutention-stockage ». Le renouvellement est d'actualité, pour passer à une industrie connectée ou « pour remplacer des machines dont les composants ne sont plus produits », explique Carlos Rodrigues, dirigeant de Col de Cygne.

Sans courroie

Fabricant exclusif de conformateurs, une pièce maîtresse pour les ensacheuses verticales, depuis plus de vingt ans, Col de Cygne fabrique désormais des machines. Résultat de plus d'un an de R&D, la CC 60-2 est conçue pour emballer des denrées alimentaires sèches ou liquides. Une fois pesés ou dosés, les produits sont versés dans le conduit cylindrique de la machine. Ils sont ensuite conditionnés par un film plastique ou un papier transformé en gaine grâce au conformateur, puis soudés verticalement et horizontalement. Il en résulte, au choix, un sachet coussin ou un soufflet. Selon la laize de la bobine, les contenants (60 par minute) peuvent mesurer de 30 à 250 mm de largeur et de 60 à 360 mm de longueur.

La machine, composée d'acier inoxydable et d'aluminium, est étanche à la poussière. Avec ce modèle, Col de Cygne propose de revenir aux fondamentaux en limitant les options et de réduire les arrêts de production. Cette optimisation de la fiabilité s'appuie sur un retour à un fonctionnement éprouvé dans les années 1970 : la CC 60-2 est dépourvue de courroies. Dans les machines actuelles, un moteur est dédié aux courroies (qui servent à tracter le film dans la machine), ce qui implique de l'entretien, des réglages et une consommation énergétique supplémentaire. La CC 60-2 n'a qu'un moteur, un Sew, qui actionne un bloc mâchoire. Dans un mouvement descendant, il tire, soude et coupe le film entre chaque sachet, avant de remonter et de recommencer, grâce à un volant d'inertie auquel la mâchoire est reliée.
La PME de dix personnes – qui a réalisé un chiffre d'affaires de 700 000 euros en 2018 – travaille sur un deuxième modèle, équipé cette fois de servomoteurs et capable d'atteindre une cadence de 150 coups par minute. **LAURENT ROUSSELLE**

CARACTÉRISTIQUES

- **LONGUEUR** 2,1 m
- **LARGEUR** 0,90 m
- **HAUTEUR** (au niveau de l'alimentation) 1,8 m
- **CADENCE** 60 coups par minute
- **PUISSANCE MOTEUR** 0,75 kW
- **ÉCRAN** 7 pouces
- **LARGEUR DE BOBINE** de 80 à 530 mm

CONCURRENTS

- **CAM** (Italie)
- **IMANPACK** (Italie)
- **ISHIDA** (Japon)
- **JORNEN** (Chine)
- **MEDISEAL** (Allemagne)

Tous droits réservés à l'éditeur